

ATE, s.r.o. automatizační technika		Wolkerova 14	350 02	Cheb
tel: 354 435 070 fax: 354 438 402 tel ČD: 972 443 321 e-mail: ate@atecheb.cz		IČ: 48360473	DIČ: CZ48360473	
ATE, s.r.o.	TECHNICKÉ PODMÍNKY TP ATE 90100		Strana 1	
			Celkem stránek: 4	
			Číslo verze: 1	
			Datum vypracování: 1999-01-30	

**TECHNICKÉ PODMÍNKY DODACÍ
TP ATE 90100**

Zkušební šunt	č.v. A90101	0,06W
	č.v. A90102	0,1 W
	č.v. A90103	0,5 W

I. Všeobecně

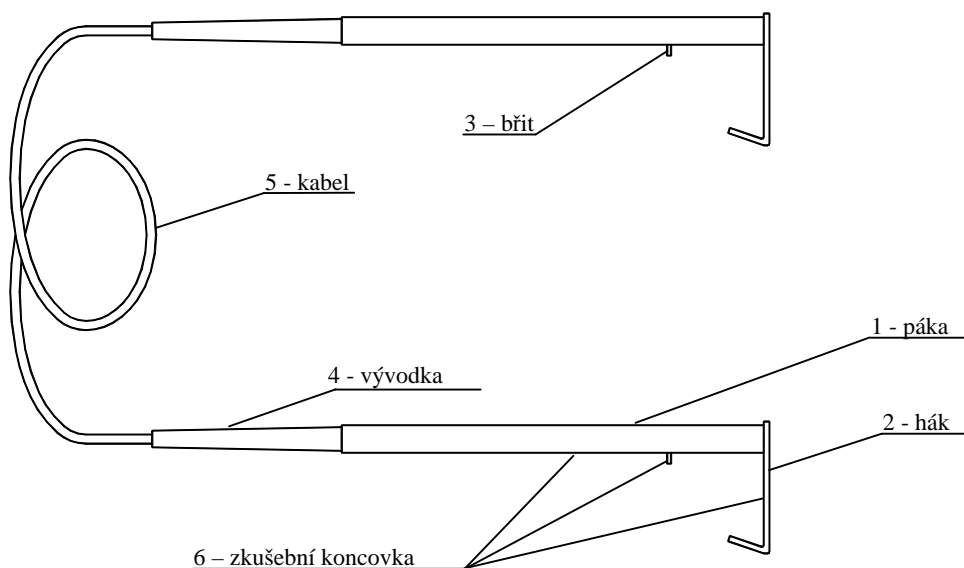
1. Účel

Zkušební šunt slouží ke zjišťování šuntové citlivosti kolejových obvodů. Elektrický odpor zkušebního šuntu mezi zkušebními břitů odpovídá přesně požadavkům předpisů kolejových obvodů.

2. Popis

Zkušební šunt sestává ze dvou zkušebních koncovek **6** a propojovacího kabelu **5**. Zkušební koncovky jsou konstruované ve tvaru páky **1** s hákem **2**. To umožňuje zvýšit přítlak zkušebního břítu **3** na kolejnici při zkoušce šuntové citlivosti. Zároveň tento tvar zkušebních koncovek umožňuje lépe dosáhnout na kolejnice v místě zkoušky šuntové citlivosti.

Propojovací kabel **5** spojuje elektricky zkušební koncovky a zároveň vytváří potřebný elektrický odpor šuntu.



obrázek č.1 Zkušební šunt č.v. A90101, A90102, A90103

3. Měření zkušebním šuntem

Zkušební koncovka zkušebního šuntu se přiloží hákem z vnější strany kolejnice, hákem se zaklesne zesponu o hlavu kolejnice a svislým tlakem na páku se přitlačí břit na hlavu kolejnice. Kolejnice nesmí být silně znečištěná ani rezavá. Svislý tlak na páku zkušební koncovky by neměl přesáhnout 100 N. Není dovoleno tahat za kabel šuntu, aby nedošlo k jeho povytažení ze zkušební koncovky šuntu.

4. Provedení

Zkušební šunt sestává z kabelu a dvou zkušebních koncovek. Zkušební koncovka je tvořena pákou, hákem a břitem.

Páka je vyrobena z uzavřeného ocelového profilu 15x15mm, délky 225 mm, na jehož konci je přivařena ocelový hák z ploché oceli 25x3 mm. Na ocelový profil je připájen ocelový břit, který při použití šuntu přiléhá k hlavě kolejnice. Na háku jedné zkušební koncovky je z vnější strany vyražena jmenovitá hodnota zkušebního šuntu, na háku druhé zkušební koncovky je vyraženo výrobní číslo. Celek je povrchově upraven galvanickým zinkováním.

Propojovací kabel je vyroben z ohebného kabelu CSSS. Délka kabelu je dána potřebným elektrickým odporem šuntu.

Propojovací kabel je veden vnitřkem zkušební koncovky. V blízkosti bříty je žíla kabelu připájena na páku zkušební koncovky. Vývod kabelu ze zkušební koncovky je opatřen gumovou vývodkou. Kabel je v páce zajištěn proti vytažení.

Páka zkušební koncovky s vloženým kabelem je opatřena pevně přiléhajícím izolačním návlekm.

II. Technické parametry

5. Mechanické parametry

- 5.1. Hlavní rozměry: zkušební koncovka 225x70x25 mm
délka sestaveného nataženého šuntu mezi bříty šuntu je nejméně 1550 mm
- 5.2. Hmotnost: 600 - 700g

6. Elektrické parametry

Elektrický odpor zkušebního šuntu měřený mezi ocelovými bříty:

č.v. A90101	0,06 W , -0%, +5%
č.v. A90102	0,1 W , -0%, +5%
č.v. A90103	0,5 W , -0%, +5%

Zatížitelnost zkušebního šuntu :

- trvale 10 A
- krátkodobě (do 20 sec) 20A

7. Klimatická odolnost

Zkušební šunt je určen pro provoz v prostředí podle ČSN 34 2600 – na volném prostranství

III. Zkoušky

8. Typová zkouška

Typová zkouška se provádí na dvou náhodně vybraných kusech výrobku ze seriové produkce z jedné výrobní série. Provedou se zkoušky podle článku 12.

9. Kontrolní zkoušky:

Kontrolní zkoušky provádí výrobce při výrobě. Provádí zkoušky uvedené v článku 12. Výsledek provedených zkoušek se uvede v Osvědčení o jakosti výrobku.

10. Seznam a provádění dílčích zkoušek výrobku:

Zkouška	Typová	Kusová
1. Kontrola provedení	x	x
2. Základní prověření funkce	x	x

IV. Předpisy výrobce

11. Údržba

Výrobek nevyžaduje zvláštní údržbu. Ze zkušebního šuntu je vhodné odstraňovat nečistoty a případně lehce konzervovat viditelné kovové části konzervačním tukem.

12. Opravy

Záruční i pozáruční opravy provádí výrobce na svém pracovišti.

V. Odběratelsko-dodavatelské údaje

13. Označení výrobku

Zkušební šunt je označen typovou hodnotou elektrického odporu šuntu a výrobním číslem. Tyto údaje jsou vyraženy na háku zkušebních koncovek z vnější strany.

14. Osvědčení o jakosti výrobku

Každý výrobek je opatřen osvědčením o jakosti výrobku. Osvědčení obsahuje tyto údaje:

- název výrobce
- název výrobku a číslo výkresu výrobku
- výrobní číslo
- změřený elektrický odpor
- podpis kontrolora
- datum

15. Záruční doba

Výrobce poskytuje odběrateli záruku po dobu 12 měsíců od dodání. Podmínkou je zacházení s výrobkem v souladu s bodem 3 těchto TP.

16. Balení výrobku

Zkušební šunt (1ks) je vložen do sáčku z plastické hmoty spolu s osvědčením o jakosti výrobku.

17. Doprava

Výrobce zajistí zaslání dodávky podle pokynů odběratele.

18. Skladování

Zkušební šunty je možné skladovat v prostředí obvyčejném podle ČSN 34070.

19. Objednací údaje

Výrobce a dodavatelem pro ČD je:

ATE s.r.o.
Wolkerova 14
350 02 Cheb

telefon ČD: 972 443 321
telefon: 354 435 070
fax : 354 438 402
e-mail: ate@atecheb.cz

V objednávce se uvede název výrobku, číslo výkresu dle článku 6 těchto technických podmínek a počet objednávaných kusů

příklad:

zkušební šunt 0,06Ω č.v. A90101 10 ks

20. Dokumentace

Ke každému výrobku se dodává: Technický popis, pokyny pro údržbu (T ATE 90100).

Sjednané Technické podmínky (TP ATE 90100) distribuuje v rámci ČD:

Technická ústředna dopravní cesty, Bělehradská 22, 120 00 Praha.

Další související technickou dokumentaci lze i pro mimodrážní odběratele objednat u výrobce:

Technické podmínky TP ATE 90100

Technický popis, pokyny pro údržbu T ATE 90100.

Dokument Technický popis, pokyny pro údržbu T ATE 90100 je také volně přístupný na internetové adrese www.atecheb.cz.